

# 阮峻宏 Roy Ruan

0976-757-657 | roy24862@gmail.com | github.com/royruan1019

## 自我介紹

工業工程背景出身，具備產線流程觀察、數據分析與量化改善經驗；目前透過職業訓練課程與自主學習（AI 輔助開發）朝軟體 / AI 應用方向轉職，擅長以邏輯拆解問題、快速上手新工具並落地成果。

## 學歷

東海大學 工業工程與經營資訊學系

2018/09 - 2022/06

## 工作經歷

包裝標籤工程師 | 京元電子股份有限公司（銅鑼廠）

2023/12 - 2025/09

- 負責產線包裝標籤設計與維護，使用 CODESOFT 條碼標籤軟體產出符合客戶規格之標籤
- 配合產線與品管單位排查標籤異常，確保出貨標示正確性

職業訓練 AI 人工智慧與數據分析應用班

2026/06 - 2026/07

- 系統性學習 Python 資料處理、機器學習基礎與數據分析應用

## 技能

- 程式與資料：Python、AI Vibe Coding、VBScript
- 工具與辦公：Excel、CODESOFT 條碼標籤軟體
- 軟實力：學習速度快、深思熟慮、同理心溝通

## 代表作品 / 專案經驗

AI 色彩辨識模型可行性研究 | 大學通識專題

- 探討以手機端部署「色弱輔助 App」的可行性，比較 MobileNet / MobileNetV2 / VGG16 在準確率、速度、CPU 占用上的權衡
- 以動物圖片分類作對照實驗，驗證模型的分群判斷能力；顏色三分類任務達 79% 準確率
- 結論：手機端部署技術上可行，但精細分類仍受限於資料量與模型粒度

個人網站 + JP2TW 在地翻譯工具 | 自主開發（AI 輔助 / vibe coding）

- 以 AI 輔助開發個人作品集網站，呈現學經歷、代表作與建站歷程日誌
- 開發 JP2TW\_Translation：一款本地執行、免連網的日翻中 LLM 小工具
- GitHub：github.com/royruan1019

塑膠 TPS 產線分析 | 大學課程專題

- 以 TPS 觀點分析塑膠射出廠產線，找出批量生產、半成品堆積與人機閒置等浪費
- 量化產線平衡率（低至 59.56%）與人員有效產出率（23%~63%），釐清工序不一、缺乏標準作業的效率落差
- 運用 ECRS 手法提出護蓋單件流、旋鈕 U 型線佈局與一人多工程作業等改善方向